

Označení materiálu Марка твердого сплава Identifikacja gatunku Označenia materiálu	Aplicační oblast / Область применения Obszar zastosowania / Aplicačná oblasť	Použití / Применение / Zastosowanie / Použitie	Posuv Подача Posuw Posuv	Řezná rychlost Скорость резания Prędkość skrawania Rezná rýchlosť	Odolnost vůči nepříznivým pracovním podmínkám Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Odporność na niekorzystne warunki pracy Odolnosť proti nepriaznivým podmienkam obrábania	Substrát / Субстрат Substrat / Substrát	Povlak / Покрытие Pokrycie / Povlak	Barva / Цвет / Kolor / Farba	Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Korzyści z zastosowania chłodziwa / Vplyv chladienia	Všeobecné obrábění / Общее применение Ogólne zastosowanie / Všeobecne obrábanie	Kotoučové frézy / Дисковые фрезы Frezy tarczowe / Kotúčové frézy	Kopírování / Копировальное фрезерование Frezy do kopiowania / Kopírovanie	Těžké hrubování / Тяжелая черновая обработка Obróbka ciężko zgrubna / Ťažké hrubovanie
2003	P10 - P20 M10 - M20 K10 - K25 N10 - N25 S10 - S15 H10 - H15	■				submicron H	PVD		-			✓	
7230	P01 - P10 M01 - M10 K01 - K10 N01 - N10 S05 - S10 H05 - H15	■				submicron H	PVD		-			✓	
7215	P05 - P20 M05 - M20 K05 - K25 N05 - N25 S05 - S15 H05 - H15	■				submicron H	PVD		-			✓	
7205	P01 - P10 M01 - M10 K01 - K10 N01 - N10 S01 - S10 H01 - H10	■				ultra submicron H	PVD		-			✓	
8026T	P20 - P40 M20 - M30 K20 - K35 N20 - N30 S20 - S30 H20 - H30	■				S	PVD		-		✓		✓
8240	P25 - P50 M20 - M40 K20 - K40 N15 - N30 S15 - S25 H15 - H25	■				submicron H	PVD		-	✓	✓	✓	✓
8230	P20 - P40 M20 - M35 K20 - K40 N15 - N30 S15 - S25 H15 - H25	■				submicron H	PVD		-	✓	✓	✓	✓
8215	P10 - P20 M10 - M20 K10 - K25 N10 - N25 S10 - S15 H10 - H15	■				submicron H	PVD		+/-	✓	✓	✓	✓

Označení materiálu Марка твердого сплава Identyfikacja gatunku Oznaczenia materiału	Aplikačná oblasť / Область применения Obszar zastosowania / Aplikačná oblasť	Použití / Применение / Zastosowanie / Roužítie	Posuv Подача Posuw Posuv	Řezná rychlost Скорость резания Prędkość skrawania Rezná rýchlosť	Odolnost vůči nepřizpůsobivým podmínkám Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Odporność na niekorzystne warunki pracy Odolnosť proti neprizpůsobivým podmienkam obrábania	Substrát / Субстрат Substrat / Substrát	Povlak / Покрытие Pokrycie / Povlak	Barva / Цвет / Kolor / Farba	Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Korzyści z zastosowania chłodziwa / Vplyv chladienia	Všeobecné obrábění / Общее применение Ogólne zastosowanie / Všeobecne obrábanie	Kotoučové frézy / Дисковые фрезы Frezy tarczowe / Kołkowe frezy	Kopřování / Копирвальное фрезерование Frezy do kopřování / Kopřovanie	Těžké hrubování / Тяжелая черновая обработка Obrábka s těžko zrubna / Ťažké hrubovanie
HF7	M10 - M20	<input type="checkbox"/>				submicron H	X		++	✓			
	K10 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>											
	N10 - N25	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S10 - S20	<input type="checkbox"/>											
	H10 - H20	<input type="checkbox"/>											
S26	P15 - P30	<input checked="" type="checkbox"/>				S	X		++	✓		✓	
S45	P30 - P45	<input type="checkbox"/>				S	X		++	✓			
	M30 - M40	<input type="checkbox"/>											
D720	N05 - N15	<input checked="" type="checkbox"/>				PCD	X		---	✓			

Druh substrátu / Субстрат / Substrat / Substrát

H	Substrát na bázi WC-Co	Субстрат WC с Co	Na bazie substratu WC-Co	Substrát na báze WC-Co
submicron H	Substrát na bázi WC-Co (<1 µm)	Мелкозернистый (<1 мкм) субстрат WC с Co	Drobnozrnný substrat na bazie WC-Co (<1 µm)	Submikrónový substrát na báze WC-Co veľmi jemné zrno (<1 µm)
ultra submicron H	Ultra jemnozrnný substrát na bázi WC-Co (<0,5 µm)	Особо мелкозернистый (<0,5 мкм) субстрат WC с Co	Ultra drobnozrnný substrat na bazie WC-Co (<0,5 µm)	Submikrónový substrát na báze WC-Co veľmi jemné zrno (<0,5 µm)
S	Substrát s kubickými karbidy	Субстрат с кубическими карбидами	Substrat z węglíków sześciennych	Substrát WC, TiC -Co na kubickej báze
PCD	Polykrystalický diamant	Поликристаллический алмаз	Diament polikrystaliczny	Polykrýštalický diamant
CBN	Polykrystalický kubický nitrid boru	Кубический нитрид бора	Regularny azotek boru	Polykrýštalický kubický nitrid bóru

Povlakovací metoda / Покрытие / Powłoka / Povlak

MT-CVD	Středně teplotní chemická metoda povlakování	Среднетемпературное покрытие, нанесенное методом химического осаждения из газовой фазы	Średnio-temperaturowa, chemiczna metoda pokrycia	Chemická metóda povlaku nanášaná pri stredných teplotách
PVD	Nízкотеплотní fyzikální metoda povlakování	Низкотемпературное покрытие, нанесенное методом физического осаждения из газовой фазы	Nisko-temperaturowa fizyczna metoda pokrycia	Fyzicky nanášaný povlak pri nízkych teplotách
X	Bez povlaku	Сплав без покрытия	Gatunek niepokrywany	Nepovlakovaný materiál