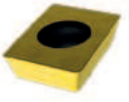
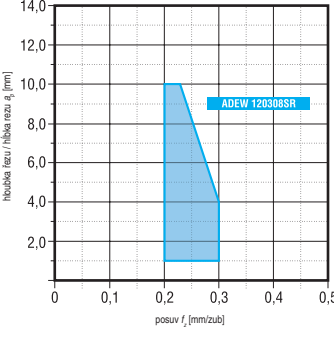
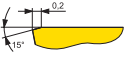

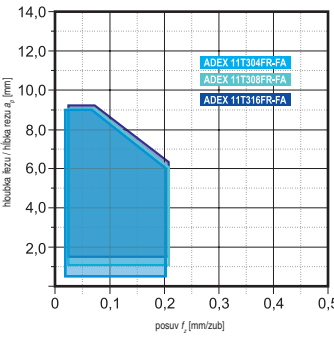
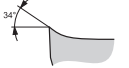

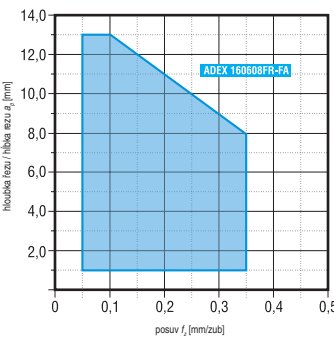
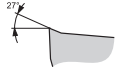

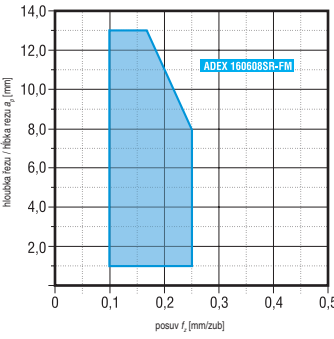
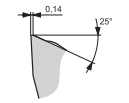


Geometrie Geometria	Foto	Skupina obráběných materiálů Skupina obráběných materiálů						Funkční diagram / Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: ADEW 120308SR
		Frézování Frézovanie	P	M	K	N	S			
ADEW		Lehké Lahké	■	□	■	■	■		<ul style="list-style-type: none"> - geometrie s nulovým úhlem čela - vhodná pro obrábění materiálů skupin K a H dále použitelná pro materiály skupiny P a podmíněně i pro M - geometrie s nulovým úhlem čela - vhodná pro obrábění materiálů skupin K a H, dále použitelná pro materiály skupiny P a podmíněně i pro skupinu M 	
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	□	■	■	■			
		Těžké Ťažké	■	□	■	■	■			
Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:		f_z		0,20 ÷ 0,30 [mm/zub]		a_p		1,0 ÷ 10,0 [mm]		

Geometrie Geometria	Foto	Skupina obráběných materiálů Skupina obráběných materiálů						Funkční diagram / Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: ADEX 11T304FR-FA, ADEX 11T308FR-FA, ADEX 11T316FR-FA
		Frézování Frézovanie	P	M	K	N	S			
ADEX11-FA		Lehké Lahké	■	□	■	■	■		<ul style="list-style-type: none"> - vysoce pozitivní geometrie s ostrou řeznou hranou - hlavní oblast použití je obrábění materiálů skupiny N - leštěné čelo VBD pro omezení nalepování obráběného materiálu - vysoko pozitivní geometria s ostrou reznou hranou - hlavní oblast použití je obrábění materiálů skupiny N - leštěné čelo VRD pro omezení nalepovania obráběného materiálu 	
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	□	■	■	■			
		Těžké Ťažké	■	□	■	■	■			
Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:		f_z		0,03 ÷ 0,20 [mm/zub]		a_p		dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD		

Geometrie Geometria	Foto	Skupina obráběných materiálů Skupina obráběných materiálů						Funkční diagram / Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: ADEX 160608FR-FA
		Frézování Frézovanie	P	M	K	N	S			
ADEX16-FA		Lehké Lahké	■	□	■	■	■		<ul style="list-style-type: none"> - vysoce pozitivní geometrie s ostrou řeznou hranou - hlavní oblast použití je obrábění materiálů skupiny N - leštěné čelo VBD pro omezení nalepování obráběného materiálu - vysoko pozitivní geometria s ostrou reznou hranou - hlavní oblast použití je obrábění materiálů skupiny N - leštěné čelo VRD pro omezení nalepovania obráběného materiálu 	
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	□	■	■	■			
		Těžké Ťažké	■	□	■	■	■			
Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:		f_z		0,05 ÷ 0,35 [mm/zub]		a_p		1,0 ÷ 13,0 [mm]		

Geometrie Geometria	Foto	Skupina obráběných materiálů Skupina obráběných materiálů						Funkční diagram / Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: ADEX 160608SR-FM
		Frézování Frézovanie	P	M	K	N	S			
ADEX16-FM		Lehké Lahké	■	□	■	■	■		<ul style="list-style-type: none"> - vysoce pozitivní geometrie se střední obvodovou fazetkou - vhodná pro obrábění mat. skupin P, M, K a S - zejména vhodná pro střední obrábění - speciální úprava pro zlepšení drsnosti obráběné plochy - vysoko pozitivní geometria so strednou obvodovou fazetkou - vhodná pro obrábění skupin obráběných materiálů P, M, K a S - vhodná zejména pro střední obrábění - speciální úprava pro zlepšení drsnosti obráběnej plochy 	
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	□	■	■	■			
		Těžké Ťažké	■	□	■	■	■			
Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:		f_z		0,10 ÷ 0,25 [mm/zub]		a_p		1,0 ÷ 13,0 [mm]		