
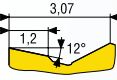
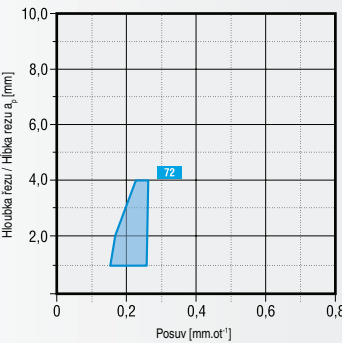

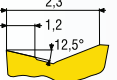
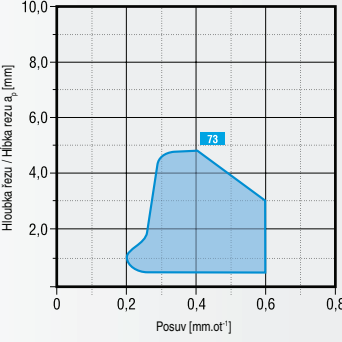


Geometrie Geometria	Systém upnutí / Systém upnutia	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD:	
		Typ soust. Typ syst.	P	M	K	N	S				H
72	 Profil hlavního břitu Profil hlavního ostria 	F	■	■	□	□	□		<ul style="list-style-type: none"> - univerzální řezná geometrie charakterizovaná nízkým řezným odporem - jemné a dokončovací soustružení - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P a M - další oblast užití - obráběné materiály skupiny K a S - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny N - nepřerušovaný řez 	Použito u VBD / Použito u VRD: KNUX	
		M	■	■	□	□	□				Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:
		R	■	■	□	□	□				
73 (78)	 Profil hlavního břitu Profil hlavního ostria 	F	■	■	□	□		<ul style="list-style-type: none"> - univerzální řezná geometrie charakterizovaná nízkým řezným odporem a dobrou stabilitou - pro dokončovací až polohrubovací soustružení - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P a M - další oblast užití - obráběné materiály skupiny K a S - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny N - nepřerušovaný řez 	Použito u VBD / Použito u VRD: KNUX		
		M	■	■	□	□				Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:	
		R	■	■	□	□					f 0,20 ÷ 0,60 [mm.ot ⁻¹] a _p 0,5 ÷ 4,8 [mm]

DALŠÍ INFORMACE
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ
OPOTREBENIE

VOLBA ŘEZ. PODMÍNEK
VOĽBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD
GEOMETRIA VRD

VOLBA NÁSTROJE
VOĽBA NÁSTROJA

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY
OBRÁBANÉ MATERIÁLY