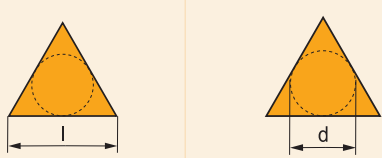
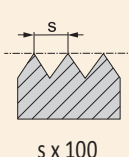


**SYSTÉM ZNAČENÍ ISO – VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY PRO SOUSTRUŽENÍ ZÁVITŮ**  
**СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СОМП ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ - СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ**  
**SYSTEM OZNACZENIA ISO - PŁYTKI DO GWINTOWANIA**  
**SYSTÉM ZNAČENIA ISO - VYMENITELNÉ REZNÉ DOŠTIČKY PRE SÚSTRUŽENIE ZÁVITOV**

<b>ISO</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
	<b>T</b>	<b>N</b>	<b>16</b>	<b>E</b>	<b>R</b>	<b>175</b>	<b>M</b>	<b>- P1</b>
<b>ANSI</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
	<b>T</b>	<b>N</b>	<b>16</b>	<b>E</b>	<b>R</b>	<b>120</b>	<b>W</b>	<b>- P1</b>

<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>4</b>
Tvar destičky Форма пластины Kształt płytki Tvar doštičky	Úhel hřbetu destičky Задний угол пластины Kąt przyłożenia Uhol chrbta doštičky	Délka řezné hrany (velikost) destičky Длина режущей кромки Długość krawędzi skrawającej (rozmiar płytki) Dłzka reznej hrany		Vnější - Vnitřní Наружная обработка - Внутренняя обработка Zewnętrzny - Wewnętrzny Vonkajšia - Vnútroľná			
T	N			Vnější Наружная обработка Zewnętrzny Vonkajšia  <b>E</b>  Vnitřní Внутренняя обработка Wewnętrzny Vnútroľná  <b>N</b>			
		[mm]/[mm]	[in]	[mm]/[mm]	[in]		
		11	.433	6,350	1/4		
		16	.650	9,525	3/8		
		22	.866	12,7	1/2		

<b>5</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>7</b>
Směr řezu Направление обработки Wykonanie płytki Smer rezu	Stoupání závitu Шар резьбы Skok gwintu Stúpanie závitu	Počet závitů Количество витков Ilość zwojów Počet závitov		Profil závitu Профиль резьбы Profil gwintu Profil závitu	
Pravý Правое Prawa Pravý		Stoupání závitu mm x 100 Шар резьбы мм x 100 Liczba zwojów mm x 100 Stúpanie závitu mm x 100		M	Metrický 60° Metric 60° Metryczny 60° Metrický 60° ISO 965/1-1980
<b>R</b>	s x 100			TR	TR 30° ISO 2901/3-1977
Levý Левое Lewa L'avy	<b>6</b>	Počet závitů na palec x 10 Количество витков на дюйм x 10 Ilość zwojów na cal x 10 Počet závitov na palec x 10		W	Whitworth 55° ISO 228-1982
<b>L</b>				UN	Americký UN 60° American UN 60° ISO 5864-1978
Neutrální Нейтральное Neutralna Neutrálny				RD	Oblý 30° Round 30° Okragły 30° Oblý 30° DIN 405-1981
<b>N</b>				ACME	ACME 29° ANSI B1.5-1988

<b>8</b>	<b>8</b>	Utvařeč / Стружколомающая геометрия Łamacz / Utwárač		BSPT	ISO 228/1 35 21 1959 ISO 7/1	API RD	API
<b>P1</b>		Lisovaný Прессованная Prasowane Lisovaný		NPT	ANSI B1.1-1983		