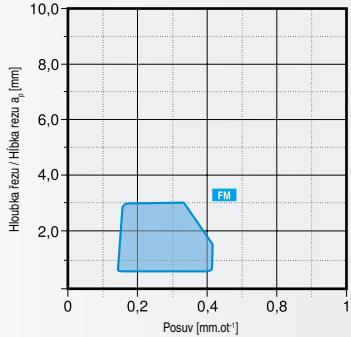
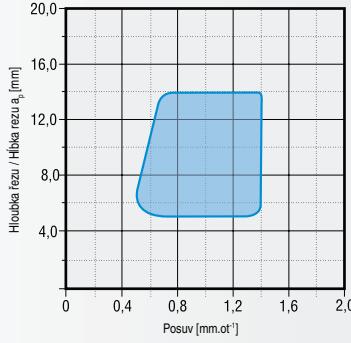


Tabuľka č. 4
Tabuľka č. 4

GEOMETRIE SOUSTRUŽNICKÝCH VBD - UPNACÍ SYSTÉM ISO P,M,D
GEOMETRIA SUSTRUŽNICKÝCH VRD - UPNACÍ SYSTÉM ISO P,M,D

Geometria Geométrie		Systém upnutí / Systém upnutia P, M, D	Skupina obr. materiálu Typ soust. Typ súst.	Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD: CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG, WNMG												
FM	 Profil hlavného bŕtua Profil hlavného ostria	Skupina obr. materiálu Typ soust. Typ súst. <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>P</td><td>M</td><td>K</td><td>N</td><td>S</td><td>H</td></tr> <tr><td>■</td><td>■</td><td>□</td><td>□</td><td>□</td><td>□</td></tr> </table>	P	M	K	N	S	H	■	■	□	□	□	□			<ul style="list-style-type: none"> - dokončovacie a polohrubovacie soustrojenie - hlavná oblasť užitia - obrábené materiály skupiny P a M - ďalšia oblasť užitia - obrábené materiály skupiny K - podmienene použitie - obrábené materiály skupiny S - kontinuálni a mŕtve prerušovaný rez 	
P	M	K	N	S	H													
■	■	□	□	□	□													
					<ul style="list-style-type: none"> - dokončovacie a polohrubovacie sústrojenie - hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P a M - ďalšia oblasť použitia - obrábané materiály skupiny K - podmienene použitie - obrábané materiály skupiny S - neprerušovaný alebo mierne prerušovaný rez 													
					Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:													
					f 0,15 ÷ 0,45 [mm·ot ⁻¹]													
					a _p 0,5 ÷ 3,0 [mm]													
Geometria Geométrie		Systém upnutí / Systém upnutia P, M	Skupina obr. materiálu Typ soust. Typ súst.	Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD: CNMM, SNMM, TNMM												
HR	 Profil hlavného bŕtua Profil hlavného ostria	Skupina obr. materiálu Typ soust. Typ súst. <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>P</td><td>M</td><td>K</td><td>N</td><td>S</td><td>H</td></tr> <tr><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>□</td><td>□</td></tr> </table>	P	M	K	N	S	H	■	■	■	■	□	□			<ul style="list-style-type: none"> - hrubovaci až superhrubovaci soustrojení - hlavná oblasť užitia - obrábené materiály skupiny P a K - ďalšia oblasť užitia - obrábené materiály skupiny M - podmienene použitie - obrábené materiály skupiny S - kontinuálni až silno prerušovaný rez 	
P	M	K	N	S	H													
■	■	■	■	□	□													
					Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:													
					f 0,50 ÷ 1,40 [mm·ot ⁻¹]													
					a _p 5,0 ÷ 14,0 [mm]													