

DALŠÍ INFORMACE
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ
OPOTREBENIE

VOLBA ŘEZ. PODMÍNEK
VOLBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD
GEOMETRIA VRD


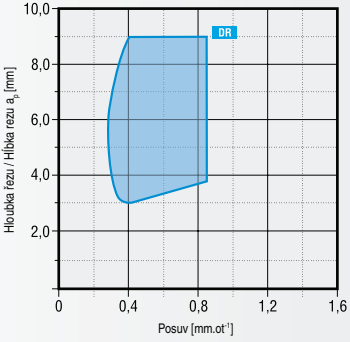
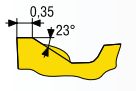
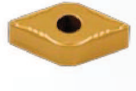
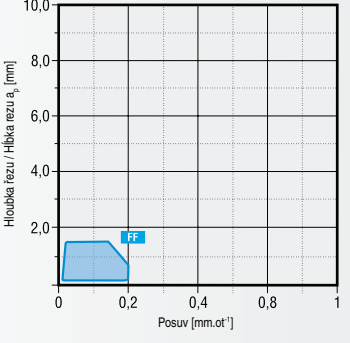
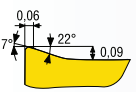
VOLBA NÁSTROJE
VOLBA NÁSTROJA

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY
OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY

■ - hlavní oblast použití / hlavná oblasť použitia

□ - další použití / ďalšie použitia

□ - podmíněné použití / podmienené použitia

Geometrie Geometria	Systém upnutí / Systém upnutia P (M, D)	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD: CNMM, DNMM, SNMM, TNMM, WNMM
		Typ soust. Typ syst.	P	M	K	N	S			
DR		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> - polohrubovací a hrubovací soustružení - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P a M - další oblast užití - obráběné materiály skupiny K - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny S - kontinuální i přerušovaný řez - polohrubovací a hrubovací sústruženie - hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P a M - ďalšia oblasť použitia - obrábané materiály skupiny K - podmienené použitie - obrábané materiály skupiny S - neprerušovaný a prerušovaný rez 	Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok: f 0,30 ÷ 0,85 [mm.ot ⁻¹] a _p 2,5 ÷ 9,0 [mm]
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
FF		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> - jemné až dokončovací soustružení - hlavní oblast užití - obráběné mat. skupiny P - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny M - kontinuální řez - jemné až dokončovací sústruženie - hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P - podmienené použitie - obrábané materiály skupiny M - neprerušovaný rez 	Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok: f 0,06 ÷ 0,2 [mm.ot ⁻¹] a _p 0,3 ÷ 1,5 [mm]
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			