

DALŠÍ INFORMACE
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ
OPOTREBENIE

VOLBA ŘEZ. PODMÍNEK
VOLBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD
GEOMETRIA VRD


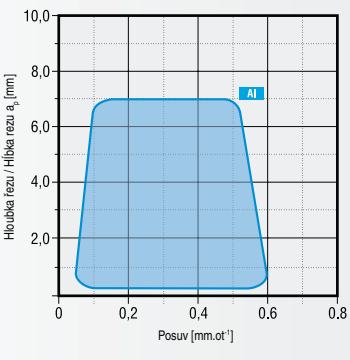

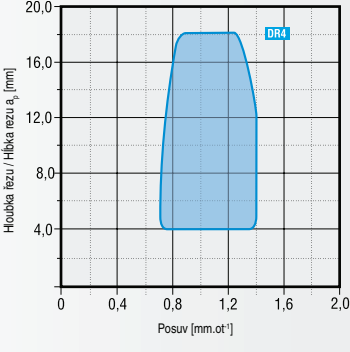
VOLBA NÁSTROJE
VOLBA NÁSTROJA

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY
OBRÁBANÉ MATERIÁLY

■ - hlavní oblast použití / hlavná oblasť použitia

□ - další použití / ďalšie použitia

□ - podmíněné použití / podmienené použitia

Geometrie Geometria	Systém upnutí / Systém upnutia	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD: CCGT, DCGT, SCGT, RCGT, TCGT, VCGT, WCGT				
		Typ soust. Typ syst.	P	M	K	N	S				H			
AL	 Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	F							<ul style="list-style-type: none"> - vysoce pozitivní řezná geometrie s ostrou řeznou hranou - od jemného až po hrubovací soustružení Al a jeho slitin - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny N - nepřerušovaný řez - vysoko pozitivna rezná geometria s ostrou reznou hranou - od jemného až po hrubovacie sústružení Al a jeho zliatin - hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny N - neprerušovaný rez 	Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok: <table border="1"> <tr> <td>f</td> <td>0,05 ÷ 0,60 [mm.ot⁻¹]</td> </tr> <tr> <td>a_p</td> <td>0,2 ÷ 7,0 [mm]</td> </tr> </table>	f	0,05 ÷ 0,60 [mm.ot ⁻¹]	a _p	0,2 ÷ 7,0 [mm]
		f	0,05 ÷ 0,60 [mm.ot ⁻¹]											
		a _p	0,2 ÷ 7,0 [mm]											
M														
R														
(SCMT) DR4	 Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	M						Použito u VBD / Použito u VRD: SCMT <ul style="list-style-type: none"> - hrubovací až superhrubovací soustružení - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P a K - další oblast užití - obráběné materiály skupiny M - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny S - kontinuální až silně přerušovaný řez - hrubovacie až superhrubovacie sústružení - hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P a K - ďalšia oblasť použitia - obrábané materiály skupiny M - podmienené použitia - obrábané materiály skupiny S - kontinuálny až silno prerušovaný rez 	Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok: <table border="1"> <tr> <td>f</td> <td>0,70 ÷ 1,40 [mm.ot⁻¹]</td> </tr> <tr> <td>a_p</td> <td>4,0 ÷ 18,0 [mm]</td> </tr> </table>	f	0,70 ÷ 1,40 [mm.ot ⁻¹]	a _p	4,0 ÷ 18,0 [mm]	
		f	0,70 ÷ 1,40 [mm.ot ⁻¹]											
		a _p	4,0 ÷ 18,0 [mm]											
R														
SR														