

POZNÁMKA:

Montáž kleštin: Kleština musí být vložena do převlečné matice před vsazením nástroje do kleštiny. Kleština je vkládána do převlečné matice za použití lehkého tlaku ve směru „A“ a vyjímána tlakem ve směru „B“. Nikdy nedotahujte matici bez nástroje v kleštině! Kleštiny typu ER-HP zajišťují při vyložení nástroje 3d max. házivost 0,01 mm při použití kleštinových upínacích typu CC2.

NOTE:

Assembly advice: The collet must always be inserted into the nut before introducing the tool into the collet. The collet is fitted inside the nut by applying slight pressure A, and released by a radial pressure B. Never lock the nut without a tool in place. Maximum run-out when measured at a gauge projection of 3d is 0,01 mm for ER-HP collets while using of CC2 collet chucks.

Označení PRAMET PRAMET specification	Sort. / Assort.	Rozsah upnutí Clamping range	Rozměry / Dimensions								
			Upínací průměr kleštiny Collet bore	D	L	-	-	-	-	-	[kg]
ER 0802 HP	●	1,5 ÷ 2,0	2,0	8,5	13,5						
ER 08025 HP	●	2,0 ÷ 2,5	2,5	8,5	13,5						
ER 0803 HP	●	2,5 ÷ 3,0	3,0	8,5	13,5						
ER 08035 HP	●	3,0 ÷ 3,5	3,5	8,5	13,5						
ER 0804 HP	●	3,5 ÷ 4,0	4,0	8,5	13,5						
ER 08045 HP	●	4,0 ÷ 4,5	4,5	8,5	13,5						
ER 0805 HP	●	4,5 ÷ 5,0	5,0	8,5	13,5						
ER 1102 HP	●	1,5 ÷ 2,0	2,0	11,5	18,0						
ER 1103 HP	●	2,5 ÷ 3,0	3,0	11,5	18,0						
ER 1104 HP	●	3,5 ÷ 4,0	4,0	11,5	18,0						
ER 1105 HP	●	4,5 ÷ 5,0	5,0	11,5	18,0						
ER 1106 HP	●	5,5 ÷ 6,0	6,0	11,5	18,0						
ER 1107 HP	●	6,5 ÷ 7,0	7,0	11,5	18,0						
ER 1602 HP	●	1 ÷ 2	2,0	17,0	27,0						
ER 1603 HP	●	2 ÷ 3	3,0	17,0	27,0						
ER 1604 HP	●	3 ÷ 4	4,0	17,0	27,0						
ER 1605 HP	●	4 ÷ 5	5,0	17,0	27,0						
ER 1606 HP	●	5 ÷ 6	6,0	17,0	27,0						
ER 1607 HP	●	6 ÷ 7	7,0	17,0	27,0						
ER 1608 HP	●	7 ÷ 8	8,0	17,0	27,0						
ER 1609 HP	●	8 ÷ 9	9,0	17,0	27,0						
ER 1610 HP	●	9 ÷ 10	10,0	17,0	27,0						
ER 2502 HP	●	1 ÷ 2	2,0	26,0	34,0						
ER 2503 HP	●	2 ÷ 3	3,0	26,0	34,0						

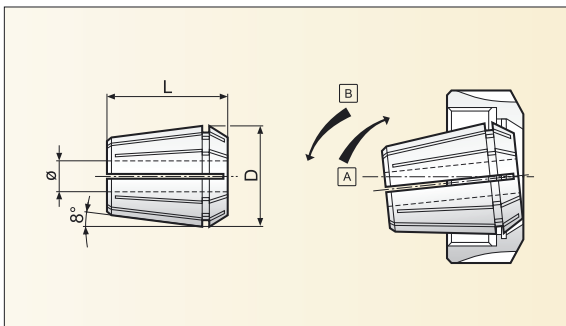
● Skladovaný / Stock Assort.

○ Neskladovaný / Non-stock assort.

Všechny rozměry v [mm] / All dimensions [mm]

ER....HP

KLEŠTINY
COLLETS



POZNÁMKA:

Montáž kleštin: Klešтина musí být vložena do převlečné matice před vsazením nástroje do kleštiny. Klešтина je vkládána do převlečné matice za použití lehkého tlaku ve směru „A“ a vyjímána tlakem ve směru „B“. Nikdy nedotahujte matici bez nástroje v kleštině! Kleštiny typu ER-HP zajišťují při vložení nástroje 3d max. házivost 0,01 mm při použití kleštinových upínačů typu CC2.

NOTE:

Assembly advice: The collet must always be inserted into the nut before introducing the tool into the collet. The collet is fitted inside the nut by applying slight pressure A, and released by a radial pressure B. Never lock the nut without a tool in place. Maximum run-out when measured at a gauge projection of 3d is 0,01 mm for ER-HP collets while using of CC2 collet chucks.

Označení PRAMET PRAMET specification	Sort. / Assort.	Rozsah upnutí Clamping range	Upínací průměr kleštiny Collet bore	Rozměry / Dimensions							[kg]
				D	L	-	-	-	-	-	
ER 2504 HP	●	3 ÷ 4	4,0	26,0	34,0						
ER 2505 HP	●	4 ÷ 5	5,0	26,0	34,0						
ER 2506 HP	●	5 ÷ 6	6,0	26,0	34,0						
ER 2507 HP	●	6 ÷ 7	7,0	26,0	34,0						
ER 2508 HP	●	7 ÷ 8	8,0	26,0	34,0						
ER 2509 HP	●	8 ÷ 9	9,0	26,0	34,0						
ER 2510 HP	●	9 ÷ 10	10,0	26,0	34,0						
ER 2511 HP	●	10 ÷ 11	11,0	26,0	34,0						
ER 2512 HP	●	11 ÷ 12	12,0	26,0	34,0						
ER 2513 HP	●	12 ÷ 13	13,0	26,0	34,0						
ER 2514 HP	●	13 ÷ 14	14,0	26,0	34,0						
ER 2515 HP	●	14 ÷ 15	15,0	26,0	34,0						
ER 2516 HP	●	15 ÷ 16	16,0	26,0	34,0						
ER 3203 HP	●	2 ÷ 3	3,0	33,0	40,0						
ER 3204 HP	●	3 ÷ 4	4,0	33,0	40,0						
ER 3205 HP	●	4 ÷ 5	5,0	33,0	40,0						
ER 3206 HP	●	5 ÷ 6	6,0	33,0	40,0						
ER 3207 HP	●	6 ÷ 7	7,0	33,0	40,0						
ER 3208 HP	●	7 ÷ 8	8,0	33,0	40,0						
ER 3209 HP	●	8 ÷ 9	9,0	33,0	40,0						
ER 3210 HP	●	9 ÷ 10	10,0	33,0	40,0						
ER 3211 HP	●	10 ÷ 11	11,0	33,0	40,0						
ER 3212 HP	●	11 ÷ 12	12,0	33,0	40,0						
ER 3213 HP	●	12 ÷ 13	13,0	33,0	40,0						
ER 3214 HP	●	13 ÷ 14	14,0	33,0	40,0						
ER 3215 HP	●	14 ÷ 15	15,0	33,0	40,0						

● Skladovaný / Stock Assort. ○ Neskladovaný / Non-stock assort.

Všechny rozměry v [mm] / All dimensions [mm]

Označení PRAMET PRAMET specification	Sort. / Assort.	Rozsah upnutí Clamping range	Rozměry / Dimensions								
			Upínací průměr kleštiny Collet bore	D	L	-	-	-	-	-	[kg]
ER 3216 HP	●	15 ÷ 16	16,0	33,0	40,0						
ER 3217 HP	●	16 ÷ 17	17,0	33,0	40,0						
ER 3218 HP	●	17 ÷ 18	18,0	33,0	40,0						
ER 3219 HP	●	18 ÷ 19	19,0	33,0	40,0						
ER 3220 HP	●	19 ÷ 20	20,0	33,0	40,0						
ER 4004 HP	●	3 ÷ 4	4,0	41,0	46,0						
ER 4005 HP	●	4 ÷ 5	5,0	41,0	46,0						
ER 4006 HP	●	5 ÷ 6	6,0	41,0	46,0						
ER 4007 HP	●	6 ÷ 7	7,0	41,0	46,0						
ER 4008 HP	●	7 ÷ 8	8,0	41,0	46,0						
ER 4009 HP	●	8 ÷ 9	9,0	41,0	46,0						
ER 4010 HP	●	9 ÷ 10	10,0	41,0	46,0						
ER 4011 HP	●	10 ÷ 11	11,0	41,0	46,0						
ER 4012 HP	●	11 ÷ 12	12,0	41,0	46,0						
ER 4013 HP	●	12 ÷ 13	13,0	41,0	46,0						
ER 4014 HP	●	13 ÷ 14	14,0	41,0	46,0						
ER 4015 HP	●	14 ÷ 15	15,0	41,0	46,0						
ER 4016 HP	●	15 ÷ 16	16,0	41,0	46,0						
ER 4017 HP	●	16 ÷ 17	17,0	41,0	46,0						
ER 4018 HP	●	17 ÷ 18	18,0	41,0	46,0						
ER 4019 HP	●	18 ÷ 19	19,0	41,0	46,0						
ER 4020 HP	●	19 ÷ 20	20,0	41,0	46,0						
ER 4021 HP	●	20 ÷ 21	21,0	41,0	46,0						
ER 4022 HP	●	21 ÷ 22	22,0	41,0	46,0						
ER 4023 HP	●	22 ÷ 23	23,0	41,0	46,0						
ER 4024 HP	●	23 ÷ 24	24,0	41,0	46,0						
ER 4025 HP	●	24 ÷ 25	25,0	41,0	46,0						
ER 4026 HP	●	25 ÷ 26	26,0	41,0	46,0						

HSK 63A

DIN 69871

JIS B 6339

DIN 2080

ADAPTEŘI
ADAPTERSPŘÍSLUŠENSTVÍ
ACCESSORIESTECHNICKÉ INFORMACE
TECHNICAL INFORMATION

● Skladovaný / Stock Assort.

○ Neskladovaný / Non-stock assort.

Všechny rozměry v [mm] / All dimensions [mm]