
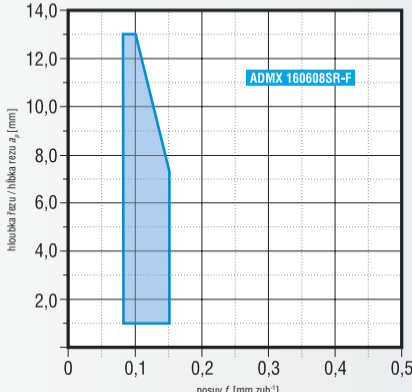
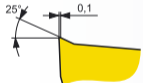

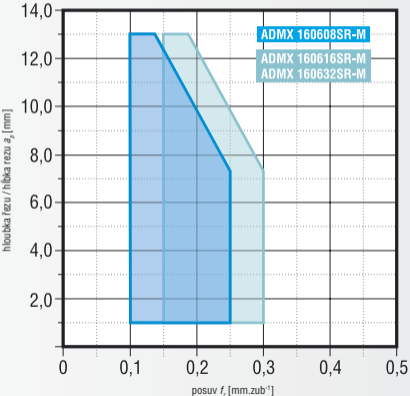
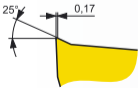

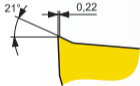
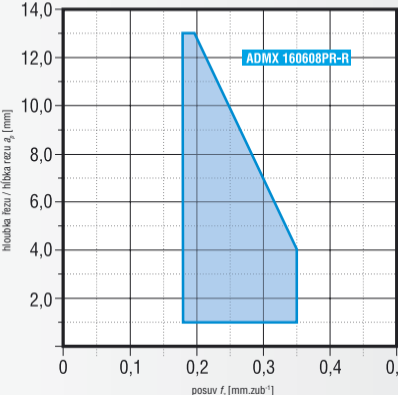


geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: <b>ADMX 160608SR-F</b>
		typ fréz.	P	M	K	N	S			
<b>ADMX16-F</b>		Lehké Ľahké	■	■	□	■	□		<ul style="list-style-type: none"> <li>- vysoce pozitivní geometrie s úzkou obvodovou fazetkou</li> <li>- vhodná pro obrábění všech skupin obráběných materiálů s výjimkou skupiny H</li> <li>- zejména vhodná pro lehčí až střední obrábění</li> </ul>	
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	■	□	□	□			<ul style="list-style-type: none"> <li>- vysoko pozitivna geometria s úzkou obvodovou fazetkou</li> <li>- vhodná pre obrábanie všetkých skupín obrábaných materiálov s výnimkou skupiny H</li> <li>- najmä vhodná pre ľahké až stredné obrábanie</li> </ul>
		Těžké Ťažké	□	□	□	□	□			Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:
							$f_z$	0,07 ÷ 0,15 [mm.zub <sup>-1</sup> ]		
							$a_p$	1,0 ÷ 13,0 [mm]		

geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis			
		typ fréz.	P	M	K	N	S			H		
		Lehké Ľahké	■	■	■				<p>Použito u VBD / Použité pri VRD:  <b>ADMX 160608SR-M</b>  <b>ADMX 160616SR-M</b>, <b>ADMX 160632SR-M</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- vysoce pozitivní geometrie se střední obvodovou fazetkou</li> <li>- vhodná pro obrábění materiálů skupin P, M, K a S</li> <li>- zejména vhodná pro střední obrábění</li> <li>- nabízena i v rádiusech (1,6; 3,2)</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- vysoko pozitivna geometria so strednou obvodovou fazetkou</li> <li>- vhodná pre obrábanie materiálov skupín P, M, K a S</li> <li>- vhodná najmä pre stredné obrábanie</li> <li>- ponúkané aj v rádiusoch (1,6; 3,2)</li> </ul>			
	<p>Profil hlavního břitu                      Profil hlavného ostria</p>	Střední Stredné	■	■	■							
		Těžké Ťažké	□	□	□							
<p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <table border="1"> <tr> <td><math>f_z</math></td> <td>0,1 (0,15) ÷ 0,25 (0,3) [mm.zub<sup>-1</sup>]</td> </tr> <tr> <td><math>a_p</math></td> <td>1,0 ÷ 13,0 [mm]</td> </tr> </table>									$f_z$	0,1 (0,15) ÷ 0,25 (0,3) [mm.zub <sup>-1</sup> ]	$a_p$	1,0 ÷ 13,0 [mm]
$f_z$	0,1 (0,15) ÷ 0,25 (0,3) [mm.zub <sup>-1</sup> ]											
$a_p$	1,0 ÷ 13,0 [mm]											

geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: <b>ADMX 160608PR-R</b>
		typ fréz.	P	M	K	N	S			
<b>ADMX16-R</b>		Lehké Ľahké	■	■	■		■	■	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pozitivní geometrie s dvojitou obvodovou fazetkou</li> <li>- vhodná pro obrábění materiálů skupin P, M, K a S</li> <li>- pro střední až těžší obrábění</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pozitivna geometria s dvojitú obvodovú fazetkú</li> <li>- vhodná pre obrábanie materiálov skupín P, M, K a S</li> <li>- pre stredné až ťažké obrábanie</li> </ul>	
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	■	■		■	■		
		Těžké Ťažké	■	■	■		■			
									<b>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</b>	
								$f_z$	0,17 ÷ 0,35 [mm.zub <sup>-1</sup> ]	
								$a_p$	1,0 ÷ 13,0 [mm]	